

ICS 79.120
B 97

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2167—2013

LY/T 2167—2013

胶合板热压机

Hot press for plywood

中华人民共和国林业
行业标准
胶合板热压机
LY/T 2167—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2013年6月第一版 2013年6月第一次印刷

*

书号: 155066·2-25399 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



LY/T 2167-2013

2013-03-15 发布

2013-07-01 实施

国家林业局 发布

7 标志、包装和贮存

- 7.1 胶合板热压机的储运指示标志,应符合 GB/T 191 的规定。
 - 7.2 标牌应符合 GB/T 13306 的规定。
 - 7.3 包装箱的制作、装箱要求、包装标记、运输要求均应符合 GB/T 13384 的规定。
 - 7.4 产品在长期保管中,应放置在室内或棚内保管,保管时应保证胶合板热压机防腐蚀,电气设备防潮湿,保证机器零部件、专用工具及随机备件等完整无损。
 - 7.5 随机文件应包括产品合格书、产品使用说明书和产品装箱单等。
-

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

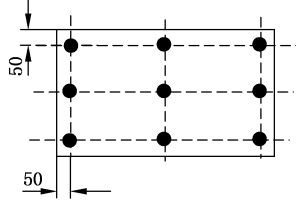
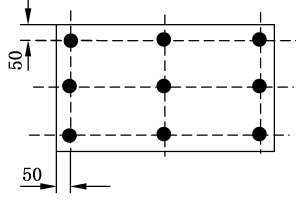
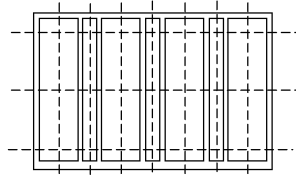
本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准起草单位:北京林业大学、山西秋林机械有限公司。

本标准主要起草人:李黎、杨永福、任榆生、刘红光、卜鸿文。

表 3 工作精度检验

单位为毫米

序号	检验项目	检验示意图	检验方法	检验工具	允差
P1	热压板表面温度差		胶合板热压机空载时,以压力为 0.3 MPa 的饱和蒸汽或热油加热热压板,至进出口温度稳定,用温度计按图示 9 点测量,以温度计最大与最小读数差为测定值	接触式温度计	2 °C
P2	各热压板表面温度差		按上述方法检测所有热压板表面温度,热压板最高温度与最低温度的差值为测定值	接触式温度计	3 °C
P3	热压板出口温度差		胶合板热压机空载时,以压力为 0.3 MPa 的饱和蒸汽或热油加热热压板,在凝汽阀无背压、热压板上无胶合板坯时,用温度计测量各热压板蒸汽出口温度,以温度计最大与最小读数差为测定值	接触式温度计	3 °C
P4	加压厚度误差		在热压板上放总面积与热压板相近的条状胶合板,其间隔放置铅条,铅条厚度略大于胶合板,以 1.0 MPa 的面压力加压后,千分尺测量铅条厚度,以铅条厚度最大差值与加压前胶合板厚度最大差值之差为测量值。在胶合板热压机上、中、下三层进行检测,未检测层放与热压板幅面尺寸相同的胶合板	铅条 千分尺	0.30 mm

胶合板热压机

1 范围

本标准规定了胶合板热压机的参数、要求、检验规则以及标志、包装和贮存等。
本标准适用于胶合板生产用框架式热压机(简称胶合板热压机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1800.2 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第2部分:标准公差等级和孔、轴极限偏差表

GB/T 3766 液压系统通用技术条件

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 5856 热压机通用技术条件

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

LY/T 1004 热压机热压板技术条件

3 简图

胶合板热压机结构简图如图 1 所示。

5.5 空运转试验

每台胶合板热压机均需进行空运转试验,试验时可以采用试验管道,柱塞连续往复运动 20 次后检验下列项目。

- 各运转机构动作应平稳、协调、可靠;
- 柱塞运动应灵活、平稳、不应有冲击和爬行;